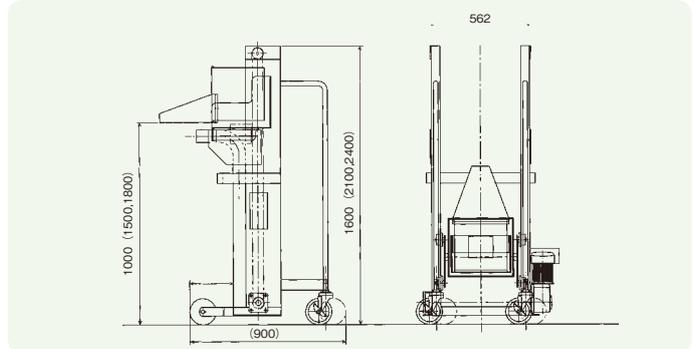


振動フィーダー付タイプ

粉体・粒体に威力!! —振動により ムラなく安定した定量供給



- ・インバーター制御により、振幅・振動特性を変え、原料を最適の状態でご供給できます。
- ・投入機と昇降機が一体になっているので、作業効率が向上します。
- ・投入角度を変えることにより、各種原料に対応できます。
- ・容器は脱着可能なので、洗浄が容易で衛生的です。



■標準仕様 / VILC ※標準以外のサイズにつきましてはお問い合わせ下さい。

型式	荷重	投入高さ	全高	昇降速度	電源	モーター容量		投入角度	容器
						昇降	振動		
VILC-10	30kg	1000mm	1600mm	約6m/min	3相200V 50/60Hz	0.2kw	28w	お打ち 合わせにより (MAX135°)	20ℓ ステンレス 容器
VILC-15		1500mm	2100mm						
VILC-18		1800mm	2400mm						

操作ボタン

3点押しボタンでラクラク操作



特徴

- 上昇ボタンを押すと、上昇→反転し停止します。下降ボタンを押すと元の位置までもどります。停止ボタンですぐに停止します。

●条件に合わせた仕事

- 特殊容器 ● 防雨仕様 ● 耐圧防爆式 ● キャスター付

- 傾斜式 ● ステンレス仕様

その他特注製作可能です

●安全のために

- 電気回路には逆走防止リレー、サーマルリレー、ブレーカーが組み込まれています。